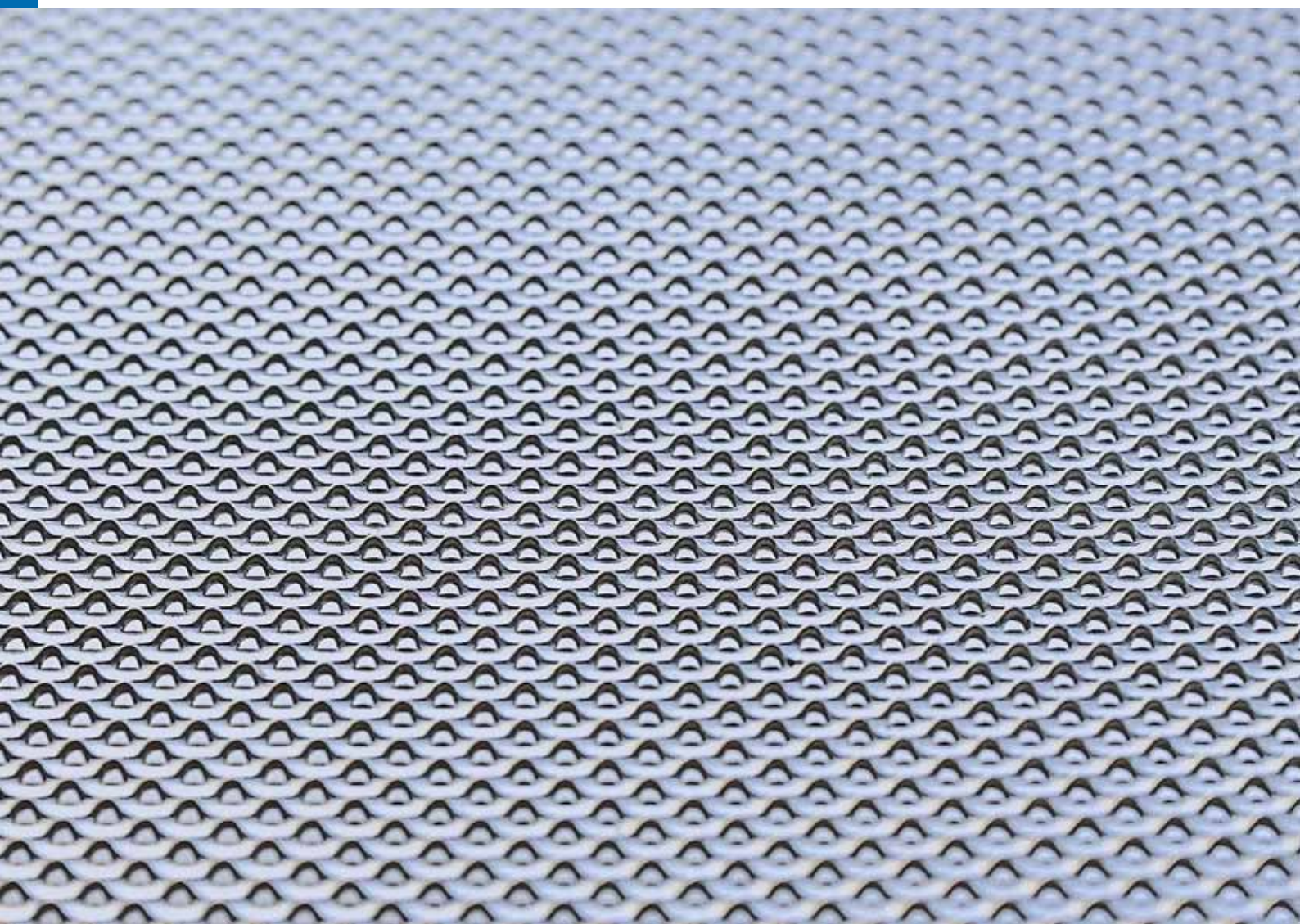


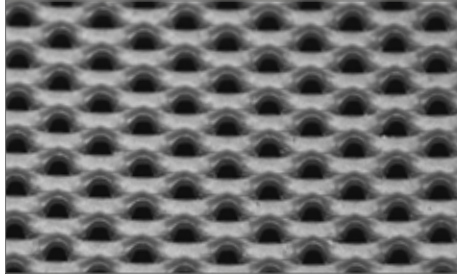
# ConiPerf

Das Multitalent unter den Feinlochblechen

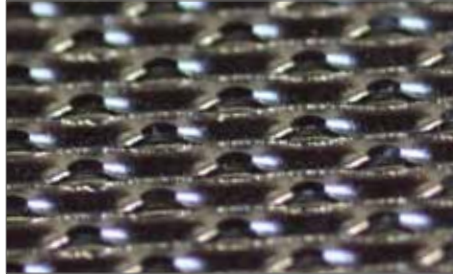


# The challenge:

## Feinste Perforationen in dicke Bleche



ConiPerf Dreieckslochung nach zusätzlicher Härtung



ConiPerf Dreieckslochung elektropoliert



ConiPerf Schlitzlochung

### Mit ConiPerf das kritische Verhältnis überwinden

ConiPerf ist eine spezielle Perforationstechnik, bei der die Blechdicke ein Vielfaches der Öffnung betragen kann. Verhältnisse zwischen Öffnung und Blechdicke bis 1 : 10 sind realisierbar.

### Verschleißfestigkeit

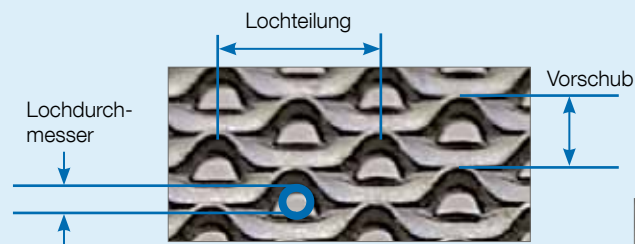
Durch den Kaltverfestigungsprozess verfügt ConiPerf grundsätzlich über eine hervorragende Abriebbeständigkeit, die durch zusätzliche Nachbehandlung weiter erhöht werden kann. Diese Beschaffenheit prädestiniert ConiPerf Produkte besonders für Separations- und Zerkleinerungsvorgänge mit hoher Abrasion. Die starke Konizität der Öffnungen wirkt möglichen Verstopfungen entgegen.

### Oberflächenbearbeitung

Durch mehr oder weniger starkes **Walzen** der ConiPerf Lochung wird die raue Oberfläche geglättet. Ein höheres Maß an Glättung erfolgt durch **Schleifen** der ConiPerf Oberfläche. Die geschliffene ConiPerf Lochung schließt ein Verstopfen der Öffnungen weitestgehend aus. Gleichzeitig wird das Siebgut geschont.

Das Höchstmaß an Glättung von ConiPerf Lochblechen erreichen wir durch **Elektropolieren** der Blechoberflächen und der Lochöffnungen. So gewährleistet Ihr ConiPerf Lochblech noch geringere Adhäsion und damit störungsfreien Betrieb sowie maximalen Durchsatz.

### Vermessung der Fertigungsparameter



Gemessen wird der größtmögliche Lochdurchmesser, unabhängig vom Anstellwinkel des Prüfdornes.

## Vorteile

- **Verhältnis von Öffnung zu Blechdicke bis 1:10**
- **Verschleißfestigkeit**
- **Stabilität**
- **Konizität der Öffnungen**
- **Gerichtete Strömung**
- **Protokollierte Druckverlustmessungen**



# ConiPerf

## Spezifikationen

### ConiPerf Dreieckslochung

Die Öffnungen der ConiPerf Dreieckslochung haben eine dreieckige bis halbelliptische Form. Gleichzeitig weisen die Löcher eine starke Konizität auf.

Beim Walzen der Dreieckslochung wird die raue Oberfläche im gewünschten Maß geglättet. Dabei wird die Lochform zwar geringfügig verändert, ihre Konizität bleibt jedoch erhalten.

Material	Materialdicke (mm)	Lochweite (mm)
Edelstahl	0,40–1,50	0,10–4,00
Unlegierter Stahl	0,50–2,00	0,10–6,00



ConiPerf Dreieckslochung



ConiPerf Dreieckslochung geschliffen

### ConiPerf Schlitzlochung

Durch die länglichen Öffnungen der ConiPerf Schlitzlochung werden deutlich größere freie Flächen realisiert als bei der ConiPerf Dreieckslochung.

Je nach Anforderung weisen ConiPerf Schlitzlochungen freie Flächen von 5% bis 27% auf.

Material	Materialdicke (mm)	Schlitzlochung (mm)
Edelstahl	0,40–1,00	0,1 x 2,0 - 0,5 x 4,0
Unlegierter Stahl	0,50–1,00	0,1 x 2,0 - 0,5 x 4,0

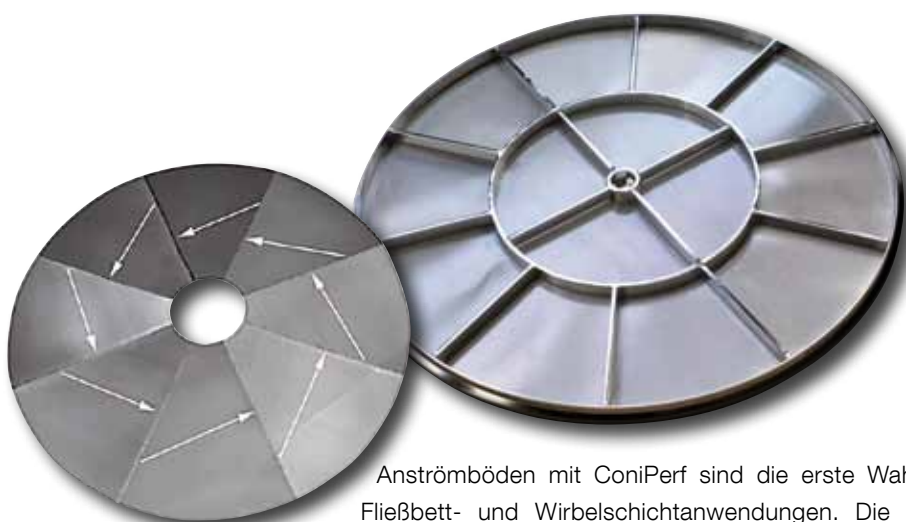
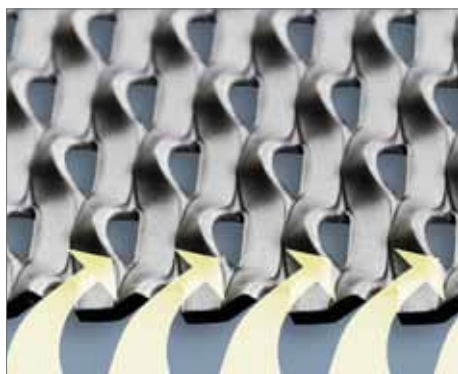
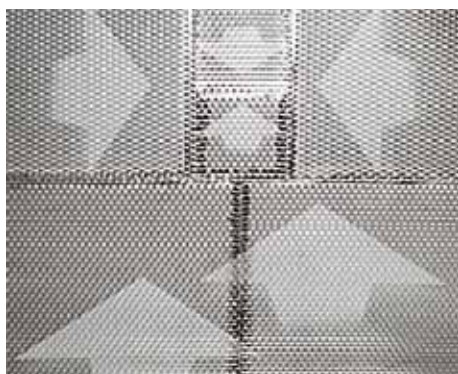


ConiPerf Schlitzlochung gewalzt



ConiPerf Schlitzlochung geschliffen

### ConiPerf in der Fließbett- und Wirbelschichtanwendung



Anströmböden mit ConiPerf sind die erste Wahl in Fließbett- und Wirbelschichtanwendungen. Die Perforation ConiPerf weist in Durchgangsrichtung schräg gestellte, leicht konische Lochungen auf. Die Lochanordnung verursacht eine Strömungskomponente parallel zur Blechoberfläche. ConiPerf Lochbleche werden in verschiedenen Ausführungen bezüglich Lochweite und Vorschub gefertigt. In Kombination mit verschiedenen Anströmgeschwindigkeiten sind beim strömungstechnischen Einsatz der Bleche unterschiedliche Druckverluste realisierbar. Mit unserer Druckverlustmessaanlage prüfen und protokollieren wir bei Bedarf die strömungstechnischen Daten.

# ConiPerf

## Anwendungen



### Allgemeine Anwendungen

- Belüftungsböden in Silo- und Bunkertürmen
- Pneumatische Förderböden
- Siebbeläge in Feinkohlezentrifugen

### Nahrungsmittelindustrie

- Arbeitssiebe für Stärkezentrifugen
- Entwässerungssiebe in Zentrifugen
- Mühlensiebe

- Luft- oder Gasanströmböden für Wirbelschicht und Fließbettrocknung oder -kühlung

### Chemische Industrie

- Als Zentrifugensiebe, z.B. für Ammoniak, Eisensulfat, Glaubersalz, Kristallsoda, Pottasche usw.
- Als Mühlensiebe für Zerkleinerungsvorgänge

### Aufbereitungstechnik

- Kunststoffzerkleinerung
- Trocknung und Kühlung von Gießereisand
- Holzspanherstellung für Spanplatten

### Zuständige Industrievertretung:

[www.mantz-online.de](http://www.mantz-online.de)

**Mantz**  
Industrieprodukte

Stefan Mantz

Mantz Industrieprodukte  
Hechendorfer Str. 132  
D-82211 Herrsching

Telefon: +49 8152 399627  
Telefax: +49 8152 399628  
Mobil: +49 173 3607399  
E-Mail: [info@mantz-online.de](mailto:info@mantz-online.de)