



WEDGE WIRE & PERFORATION

**KOMPONENTEN ZUR
WASSERGEWINNUNG UND
MATERIALTRENNUNG**

WASSERAUFBEREITUNG UND UMWELTTECHNIK

ANDRITZ

ENGINEERED SUCCESS

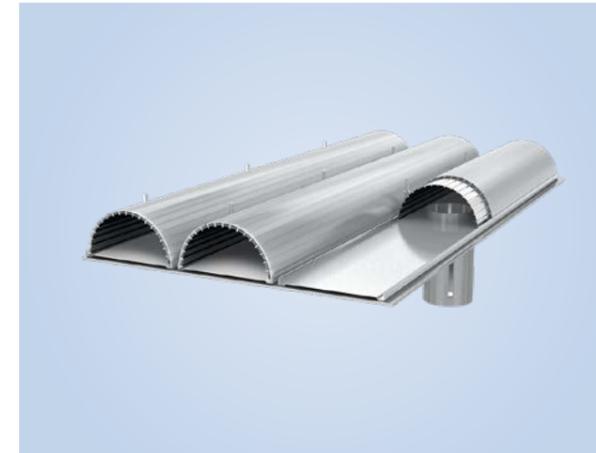
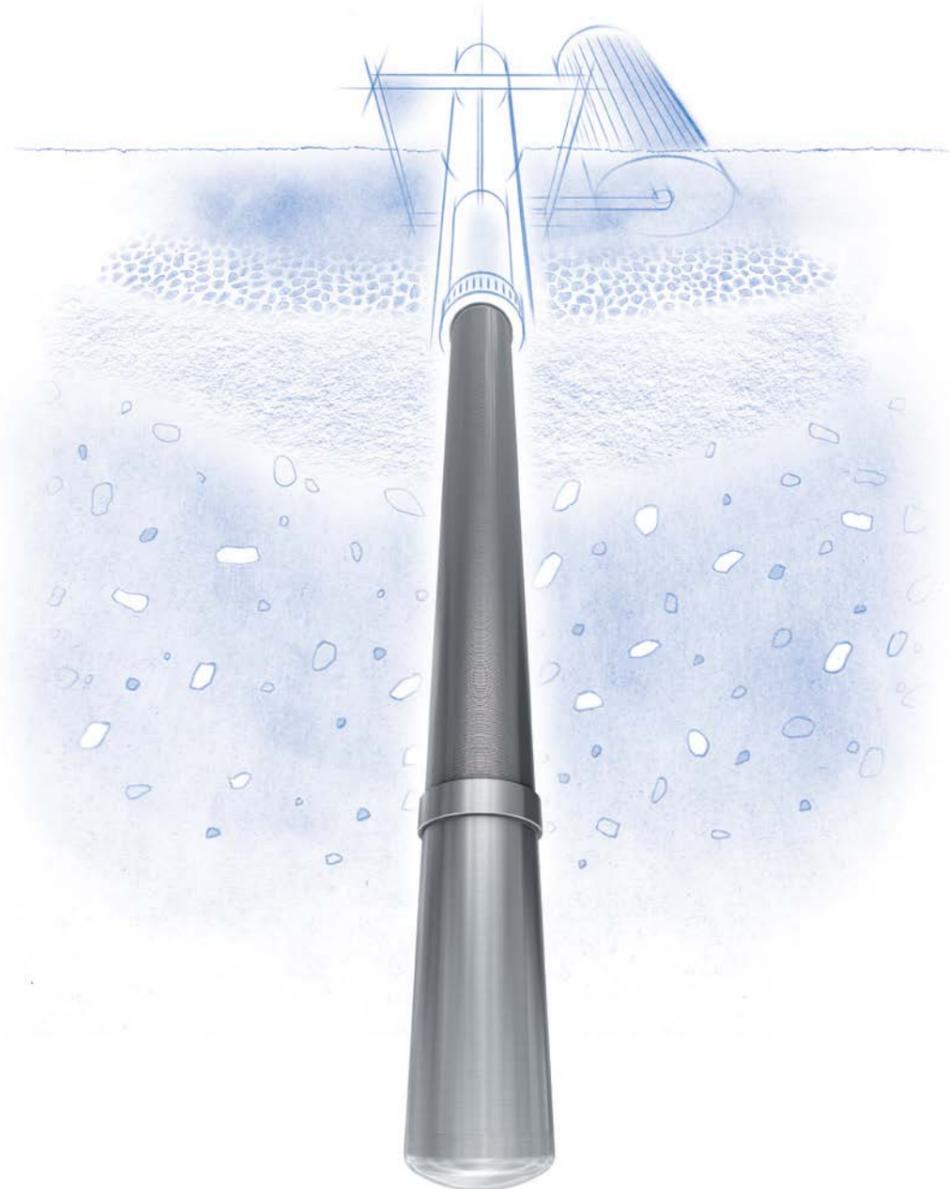
TRINKWASSER	4
DRAINAGEFILTER (ANDRITZ UNDERDRAIN SYSTEM) PASSIVE WASSERENTNAHMESIEBE BRUNNENSIEBE	
WASSERENTSALZUNG	6
PASSIVE WASSERENTNAHMESIEBE LUFT-RÜCKSPÜLSYSTEM	
KRAFTWERKE	8
COANDA-SIEBE PASSIVE WASSERENTNAHMESIEBE HARZFÄNGER	
PROZESSWASSER	10
DRAINAGEFILTER (ANDRITZ UNDERDRAIN SYSTEM) VERTEILER/SAMMLER (HAUPTROHR UND ABZWEIGSTÜCKE) KERZEN FÜR AUTOMATISCHE RÜCKSPÜLFILTER DÜSEN HARZFÄNGER	
ABFALLRECYCLING	14
SCHNECKENPRESSEKÖRBE SEPARATORKÖRBE	
ABWASSERBEHANDLUNG	16
COANDA-SIEBE SCHNECKENPRESSEKÖRBE SEPARATORKÖRBE KERZEN FÜR AUTOMATISCHE RÜCKSPÜLFILTER	

Trinkwasser

Siebe zur Trinkwasserentnahme

Wasser ist eine kostbare Ressource. Die Verarbeitung von Trinkwasser muss in strikter Übereinstimmung mit den geltenden Gesetzen für Wasserreinheit und Umweltschutz erfolgen. ANDRITZ berücksichtigt bei der Konstruktion und Fertigung von Sieben und Filtern für Trinkwasseranwendungen internationale und örtliche Normen. Die Spaltsieb-Technologie mit ihrer großen, offenen Fläche und den einheitlichen Schlitzöffnungen ist ideal für das filtrieren von Ansaugwasser (passiv und Grundwasser) sowie für die Verwendung als

Drainage-Sandfilter in Wasseraufbereitungsanlagen. Die Materialien der Siebe, Dichtungen und anderen Komponenten sind in Übereinstimmung mit den gesetzlichen Regelungen. Dank seiner über 20-jährigen Erfahrung in der Herstellung von hochwertigen Spaltsieb-Produkten für Trennverfahren hat ANDRITZ Spezialisten für Engineering, Anwendungen und Projektmanagement an der Hand, die Sie bei der erfolgreichen Umsetzung Ihres Projektes unterstützen.



DRAINAGEFILTER (ANDRITZ UNDERDRAIN SYSTEM)

Gravitationsfilter von ANDRITZ sind eine kostengünstige und robuste Lösung für Filteranlagen. Ihr Hauptzweck ist die Rückhaltung der Filtermedien (Sand, Aktivkohle usw.), das Ablassen des gefilterten Wassers sowie eine gute und gleichmäßige Verteilung von Luft und Wasser während der Rückspülphasen.

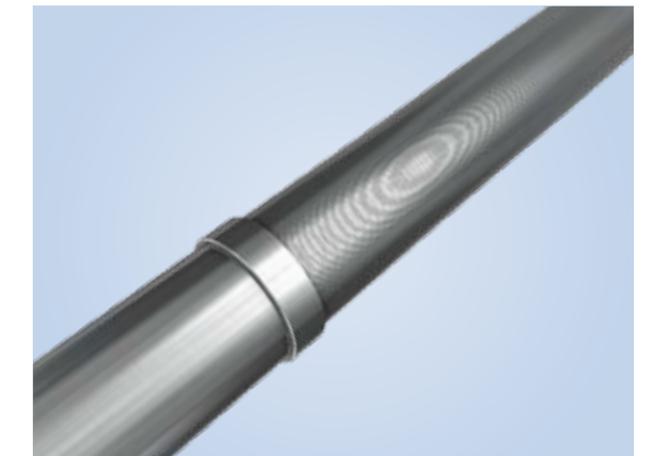
- **Große offene Fläche für einen optimalen Filtrationszyklus**
- **Wartungsfrei**
- **Sehr robuste Konstruktion**



PASSIVE WASSERENTNAHMESIEBE

Ein passives Wassereinlasssystem ist eine umweltfreundliche Lösung für die Wasserentnahme, das speziell zum Schutz von Wasserorganismen entwickelt wurde und viele Fischschutzrichtlinien erfüllt. Passive Einlasssiebsysteme werden vollständig kundenspezifisch gemäß Ihren Anforderungen angefertigt, unabhängig davon, ob Sie das Wasser aus Seen, Ozeanen (Entsalzung), Flüssen oder unterirdischen Quellen entnehmen. Ingenieure von ANDRITZ erstellen unter Berücksichtigung Ihrer Projektspezifikation ein vollständig kundenspezifisches Design:

- **Geringe Auswirkungen auf die Tier- und Umwelt**
- **Geringe Wartungskosten aufgrund eines speziellen V-förmigen Drahts**
- **Vollständig geschweißter Aufbau und somit eine lange Lebensdauer**



BRUNNENSIEBE

ANDRITZ liefert Brunnensiebe für beide Hauptanwendungen: Spaltsieb-Brunnensiebe für Flachwasser sowie eine verstärkte Version für Tiefbrunnen. Im Vergleich zu herkömmlichen geschlitzten Rohren bieten Brunnensiebe von ANDRITZ aufgrund ihrer durchgehenden Schlitzöffnungen eine größere offene Fläche.

- **Reduzierter Energieverbrauch und erhöhter Wasserdurchfluss**
- **Geringere Erosion der Eintrittsflächen und längere Brunnennutzungsdauer**
- **Einheitliche und effiziente Brunnenentwicklung**
- **Minimierung von Pumpenschäden durch Vermeidung von Kontaminationen**

Wasserentsalzung

Nicht korrosive Siebe zur Gewinnung von Meerwasser

Entsalzungsanlagen können alle Arten von Wasser herstellen – von Bewässerungs- bis hin zu Brauchwasser, Trinkwasser oder auch Reinstwasser. Eine der größten Herausforderungen in der Entwicklung und Herstellung von Komponenten für Entsalzungsanlagen ist die richtige Wahl der Metalllegierungen, die gegen korrosive Salze beständig sind. Außerdem sind Kenntnisse und Erfahrung mit Bewehrungstechniken für Erdbebengebiete oder Anlagen mit starken Wellenbewegungen wichtig. Bei ANDRITZ ist dieses Know-how im eigenen Haus vorhanden. Unter Verwendung

eines computergestützten Simulationsprogramms können Spezialisten die perfekte Wahl der Legierung, die geeigneten Festigkeitseigenschaften und die idealen Durchflussmengen sicherstellen. Ein Wassereinlasssieb kann mit einem Luft-Rückspülssystem (in einer Entfernung bis zu 2 km vom Sieb) verbunden werden, das Verstopfungen und Bewuchs des Siebs beseitigt. Während Ihres Entsalzungsprojekts stehen Ihnen stets Spezialisten von ANDRITZ für das Engineering, Design und Projektmanagement nach Bedarf zur Verfügung.



PASSIVE WASSERENTNAHMESIEBE

Ein passives Wassereinlasssystem ist eine umweltfreundliche Lösung für die Wasserentnahme, das speziell zum Schutz von Wasserorganismen entwickelt wurde und viele Fischschutzrichtlinien erfüllt. Passive Einlasssiebssysteme werden vollständig kundenspezifisch gemäß Ihren Anforderungen angefertigt, unabhängig davon, ob Sie das Wasser aus Seen, Ozeanen (Entsalzung), Flüssen oder unterirdischen Quellen entnehmen. Ingenieure von ANDRITZ erstellen unter Berücksichtigung Ihrer Projektspezifikation ein vollständig kundenspezifisches Design:

- Geringe Auswirkungen auf die Tier- und Umwelt
- Geringe Wartungskosten aufgrund eines speziellen V-förmigen Drahts
- Vollständig geschweißter Aufbau und somit eine lange Lebensdauer



LUFT-RÜCKSPÜLSYSTEM

Luft-Rückspülssysteme werden oft in offenen Gewässern oder in Meerwasser mit Organismen eingesetzt, die passive Wasserentnahmesiebe verstopfen könnten. Das starke Wachstum von Algen und anderen Pflanzen (Bewuchs), sowie die Ansiedlung von Muscheln und anderen marinen Organismen können durch einen regelmäßigen Luftstrom verhindert werden. In besonders anspruchsvollen Umgebungen kann das Bewuchsrisiko durch die Zugabe einer kleinen Menge Chlor weiter verringert werden.

- Reichweite bis zu 2 km (1,25 Meilen)
- Verhindert den Bewuchs und gewährleistet einen konstanten Betrieb
- Verhindert Druckabfälle und garantiert einen kontinuierlichen Wasserdurchfluss

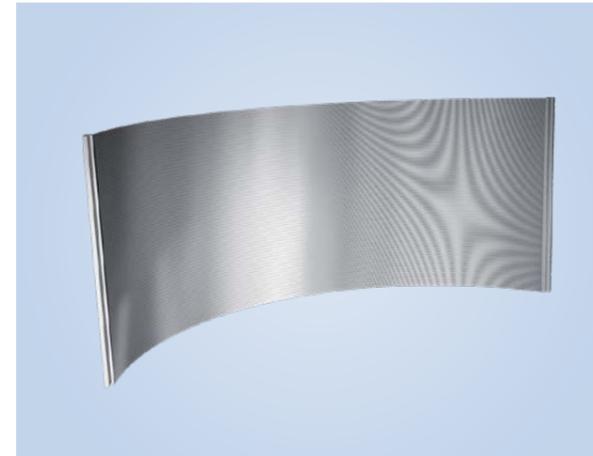
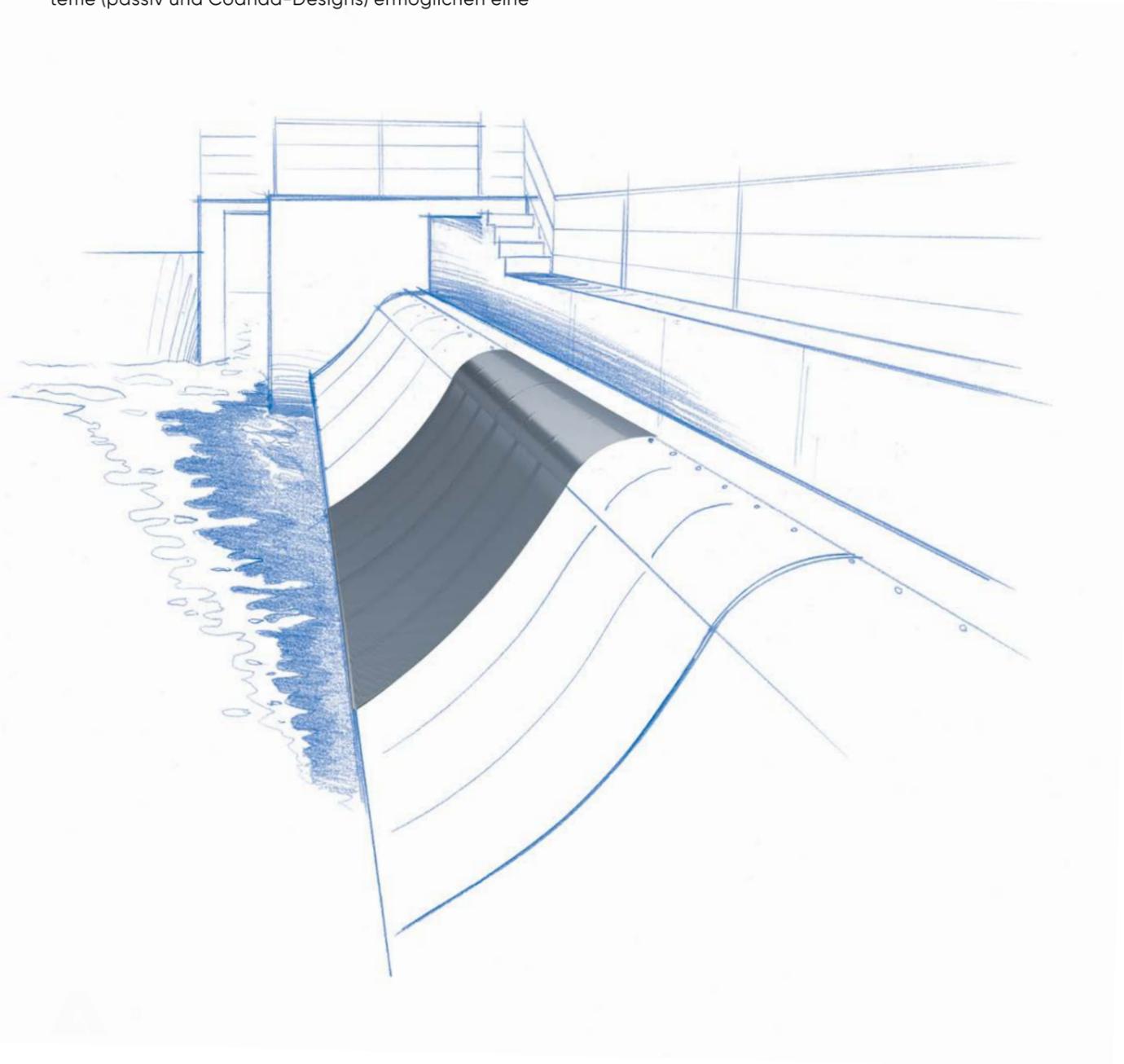


Kraftwerke

Sichere Rückhaltung von Verunreinigungen im Kühlwasser

Konventionelle Kraftwerke und Wasserkraftwerke benötigen robuste Einrichtungen für die Wasseraufnahme und -verarbeitung, die für lange Nutzungsdauer, kontinuierlichen Betrieb und einfache Wartung ausgelegt sind. ANDRITZ verfügt über die Erfahrung in der Bereitstellung von Komplettpaketen: Wasserentnahmesiebe, Rohrleitungen, Rohrverteiler und Luft-Rückspülsysteme entsprechend den jeweiligen Anforderungen. Die Spaltsieb-Wasserentnahmesysteme (passiv und Coanda-Designs) ermöglichen eine

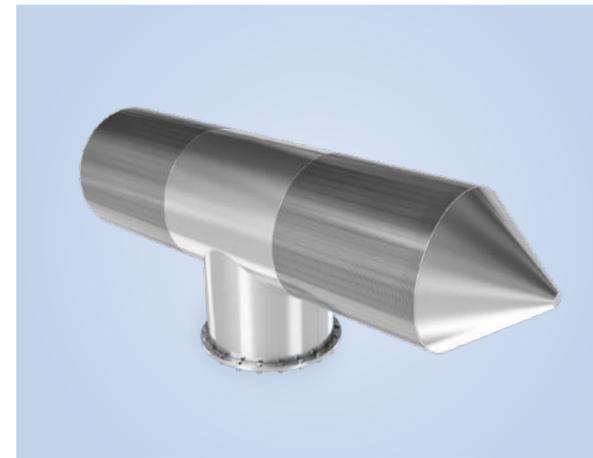
hochvolumige Wasserentnahme mit niedrigen Durchflussraten, damit Ablagerungen und Fische passieren können und die Umwelt- und Naturschutzverordnungen eingehalten werden. Zusätzlich verhindern die bereits seit langem von erfahrenen Betreibern bevorzugten Harzfänger von ANDRITZ, dass nachgeschaltete Prozesse und Anlagen durch einen möglichen Ionenaustausch oder Filtermedien aus einer Wasseraufbereitungsanlage kontaminiert werden.



COANDA-SIEBE

Coanda-/Bogensiebe von ANDRITZ werden abhängig vom Anwendungsgebiet aus Edelstahl oder Kupfer/Nickel-Legierungen gefertigt. Die stabile und robuste Konstruktion bietet einen geringen Wartungsaufwand und eine hohe Nutzungsdauer. Coanda-/Bogensiebe von ANDRITZ können in fast allen Größen und Schlitzweiten hergestellt werden – für eine sichere Wasserfiltration in allen Anwendungen.

- Hohe Nutzungsdauer aufgrund von Speziallegierungen
- In den meisten Anwendungen wartungsfrei
- Sehr präzise Schlitztoleranzen



PASSIVE WASSERENTNAHMESIEBE

Ein passives Wassereinlasssystem ist eine umweltfreundliche Lösung für die Wasserentnahme, das speziell zum Schutz von Wasserorganismen entwickelt wurde und viele Fischtenschutzrichtlinien erfüllt. Passive Einlasssiebsysteme werden vollständig kundenspezifisch gemäß Ihren Anforderungen angefertigt, unabhängig davon, ob Sie das Wasser aus Seen, Ozeanen (Entsalzung), Flüssen oder unterirdischen Quellen entnehmen. Ingenieure von ANDRITZ erstellen unter Berücksichtigung Ihrer Projektspezifikation ein vollständig kundenspezifisches Design:

- Geringe Auswirkungen auf die Tier- und Umwelt
- Geringe Wartungskosten aufgrund eines speziellen V-förmigen Drahts
- Vollständig geschweißter Aufbau und somit eine lange Lebensdauer



HARZFÄNGER

Harzfänger sind Sicherheitseinrichtungen in Ionenaustauschanlagen, Wassersystemen, Aktivkohle- und Medienfiltern. Die Zuverlässigkeit und die strengen Schlitztoleranzen sind wichtige Faktoren für Harzfänger, die in Reaktoren zum Einsatz kommen, da aus dem Behandlungsbehälter entweichende Medien die nachfolgenden Pumpanlagen beschädigen können. Harzfänger von ANDRITZ können zum Auffangen von Medienpartikeln aller Größen konzipiert werden, während gleichzeitig die Schlitztoleranzen so niedrig wie möglich gehalten werden. Für einen sicheren und zuverlässigen Prozess.

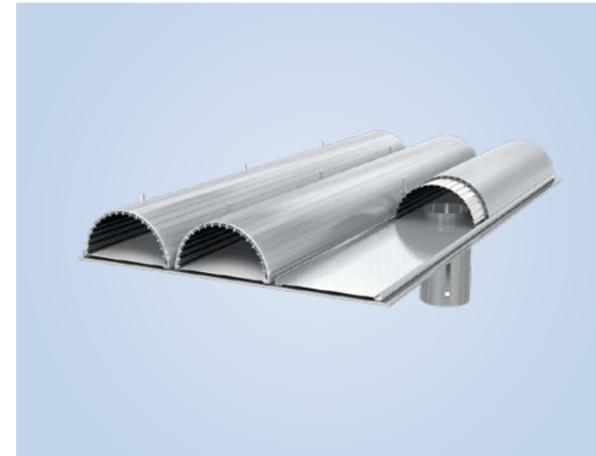
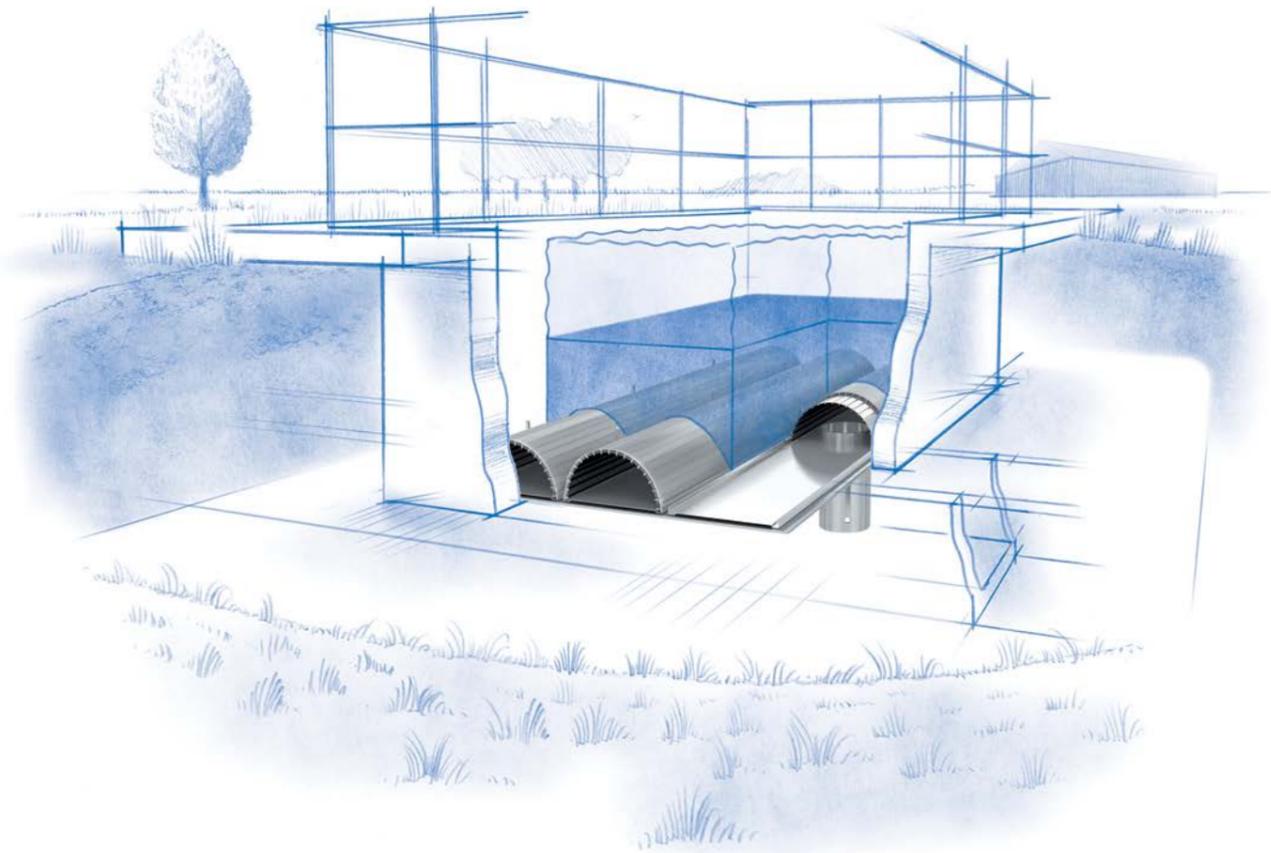
- Große offene Fläche für einen hohen Durchsatz
- Sehr stabile Konstruktion
- Ausgelegt für hohe Differenzdrücke

Prozesswasser

Extraktion und Verteilung mit feinsten Schlitzbreiten

Die Nutzung von Wasser in industriellen Prozessen ist sehr oft entscheidend für die Qualität des Endproduktes und den kostengünstigen Betrieb einer Anlage. Im Allgemeinen ist das Abwasser aus einem Prozess für den Einsatz in einem anderen Prozess geeignet, wenn es entsprechend behandelt wird. Branchen wie die Pharma-, Lebensmittel und Chemieindustrie haben strenge Anforderungen an gereinigtes Wasser. ANDRITZ verfügt über mehr als 20 Jahre Erfahrung und Prozess-Know-how bezüglich der Bereitstel-

lung von Filtern, Komponenten und Sammel-/Verteilungssystemen für diese Branchen. Die Komponenten werden häufig direkt an Filterbehälterhersteller geliefert, sind aber auch direkt als Ersatzteile oder Aufrüstungen für bestehende Anlagen verfügbar. Neben der Spaltsieb-Technologie setzt ANDRITZ auch gebohrte und gefräste Komponenten für Filtrations- und Separationsanwendungen ein – auf diese Weise können unsere Spezialisten Ihnen fachkundige Beratung für eine Vielzahl von Anwendungen bieten.



DRAINAGEFILTER (ANDRITZ UNDERDRAIN SYSTEM)

Gravitationsfilter von ANDRITZ sind eine kostengünstige und robuste Lösung für Filteranlagen. Ihr Hauptzweck ist die Rückhaltung der Filtermedien (Sand, Aktivkohle usw.), das Ablassen des gefilterten Wassers, sowie eine gute und gleichmäßige Verteilung von Luft und Wasser während der Rückspülphasen.

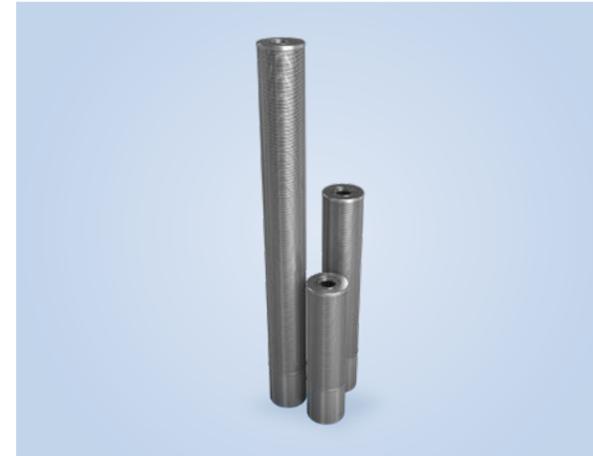
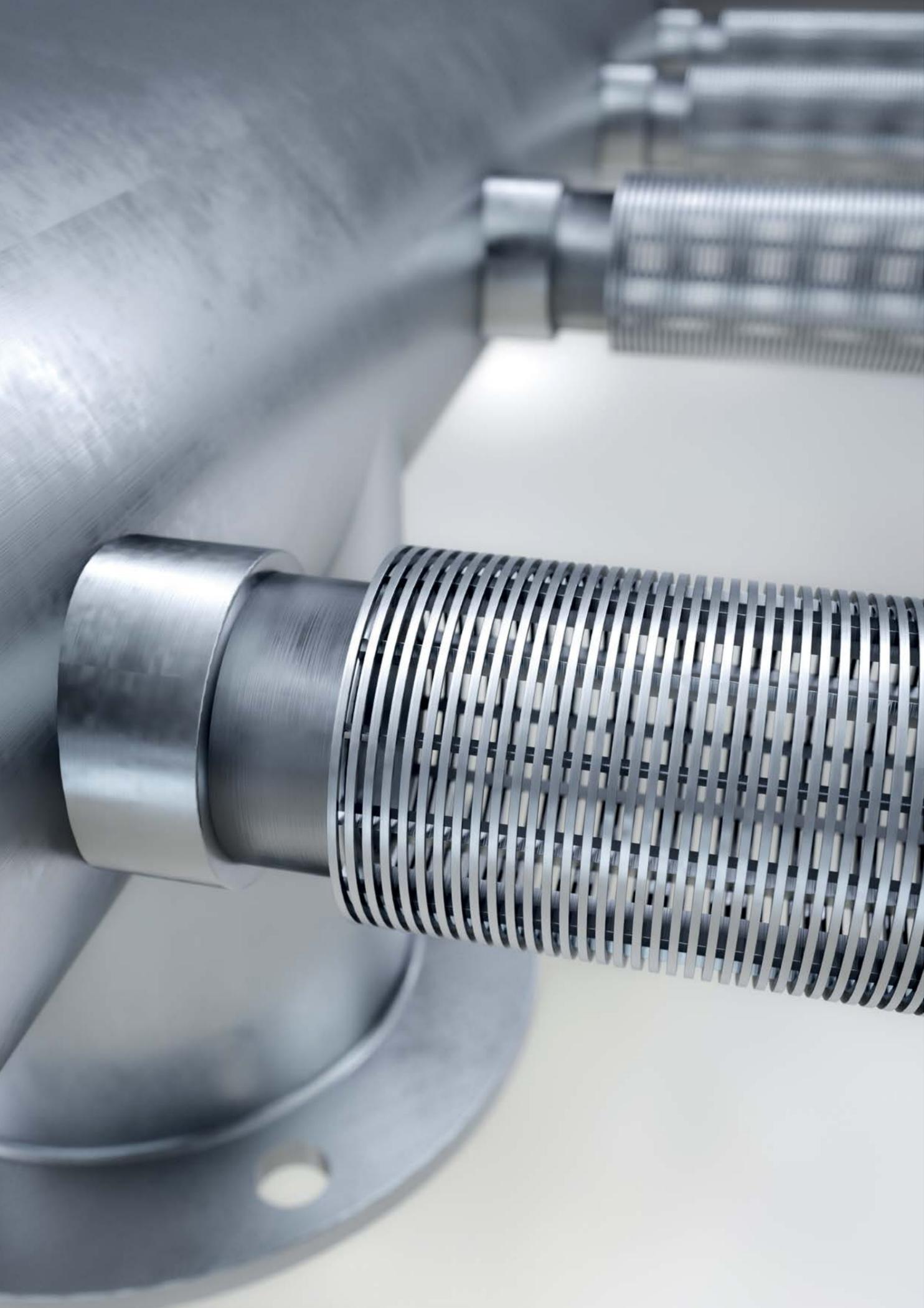
- **Große offene Fläche für einen optimalen Filtrationszyklus**
- **Wartungsfrei**
- **Sehr robuste Konstruktion**



VERTEILER/SAMMLER (HAUPTROHR UND ABZWEIGSTÜCKE)

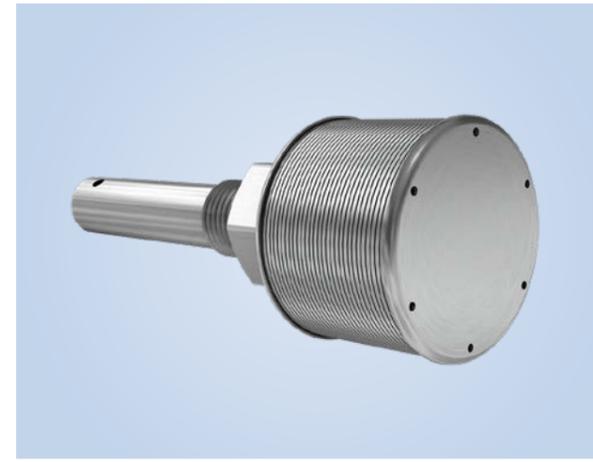
Ein Sammler/Verteiler nutzt ein Hauptrohr oder eine Rohrmuffe, an das/an die mehrere Siebrohre befestigt sind. Verteiler bzw. Sammler ermöglichen auf hervorragende Weise das Sammeln bzw. Verteilen von Flüssigkeiten in einem Medium ohne Wandeffekte oder Kanalisierung – für maximale Effizienz. Jedes Abzweigstück kann zur Optimierung der mechanischen Stabilität und für den besten Wirkungsgrad mit kalibrierten Bohrungen montiert werden.

- **Optimiert für alle Arten von Anwendungen**
- **Strenge Schlitzweitentoleranzen**
- **Hoher Wirkungsgrad**



KERZEN FÜR AUTOMATISCHE RÜCKSPÜLFILTER
Kerzenfilter werden in vielen verschiedenen Branchen eingesetzt, wie z. B. in der Lebensmittelindustrie oder in der Getränkeherstellung. Sie können bei der Vorbereitung von Prozesswasser, sowie zum Filtrieren von Getränken oder viskosen Produkten verwendet werden, wie z. B. Gelee. Für ein konsistentes Endprodukt sind sehr präzise Schlitzweiten obligatorisch.

- **Perfekte Rundheit für ein perfektes Endprodukt**
- **Sehr präzise Schlitzweiten**
- **Anpassbar an Ihren Prozess**



DÜSEN
Düsen filtern Flüssigkeit oder Gas unter Rückhaltung des Filtrationsmediums (Sand, Katalysator, Kunstharz, Zeolith, Aktivkohle usw.). Düsen bilden einen hervorragenden wirtschaftlichen Kompromiss, da sie die Vorteile eines vollständig geschweißten Aufbaus für sehr hohe Belastungen und gleichzeitig eine Anti-Verstopfungsfläche, sowie eine hervorragende Korrosionsbeständigkeit bieten.

- **Große offene Fläche für einen optimalen Filtrationszyklus**
- **Wartungsfrei**
- **Sehr robuste Konstruktion**



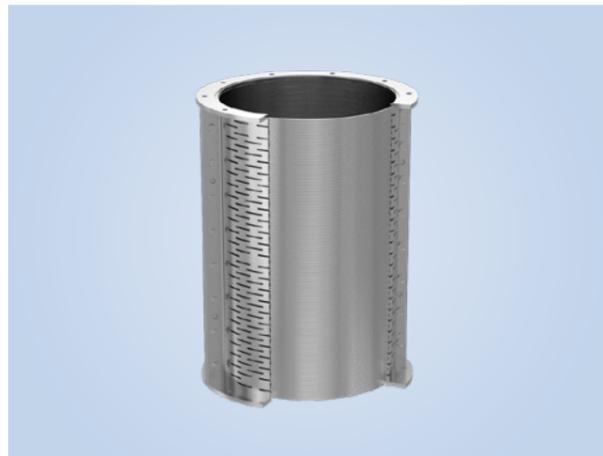
HARZFÄNGER
Harzfänger sind Sicherheitseinrichtungen, welche die Infiltration von Harzen und Feststoffen in das Rohrleitungssystem verhindern. Sie werden häufig in Ionenaustauschern und Aktivkohle-Systemen eingesetzt und schützen die nachgeschalteten Anlagen, wie z. B. Rohrleitungen, Pumpen und Wärmetauscher. Harzfänger von ANDRITZ bieten eine sehr hohe Schlitzbreitengenauigkeit und eine permanente Verfügbarkeit für einen unterbrechungsfreien Prozess.

- **Feinfiltration bis maximal 50 µm**
- **Anti-Verstopfungsfläche**
- **Geeignet für Hochleistungsanwendungen**

Abfallrecycling

Ersatzteile für das Abfallrecycling in OEM-Qualität

Das Recycling und die Wiederverwendung von Abfällen ist ökologisch und wirtschaftlich sehr sinnvoll. Wenn Wasser oder Flüssigkeiten aus Abfällen entfernt, bzw. verschiedene Materialtypen oder -dichten vor der weiteren Verarbeitung oder dem Transport getrennt werden müssen, bietet ANDRITZ ideale Lösungen. Verschiedene Technologien (gefräst, gebohrt, Spaltsieb) können für eine Vielzahl von unterschiedlichen Recyclingverfahren eingesetzt werden: kommunale Klärschlämme, landwirtschaftliche Abfälle, das Recycling von Kunststoffen und Glas usw.



SCHNECKENPRESSEKÖRBE

ANDRITZ bietet eine breite Palette von Schneckenpressekörben für alle bekannten Schneckenpressen. Neben den qualitativ hochwertigen Ersatzkörben stellt ANDRITZ auch alternative Varianten für eine längere Nutzungsdauer und optimierte Durchflussraten her. Zusätzliche Rillen können eingebaut werden, um die Rotation des Guts zu vermeiden und einen gleichmäßigen Breittransport durch die Presse zu gewährleisten. Eine Split-Lösung bietet die Möglichkeit der Spaltanpassung.

- Große offene Fläche für bessere Entwässerung
- Einfache Wartung
- Alle Arten von Fertigungstechnologien sind möglich

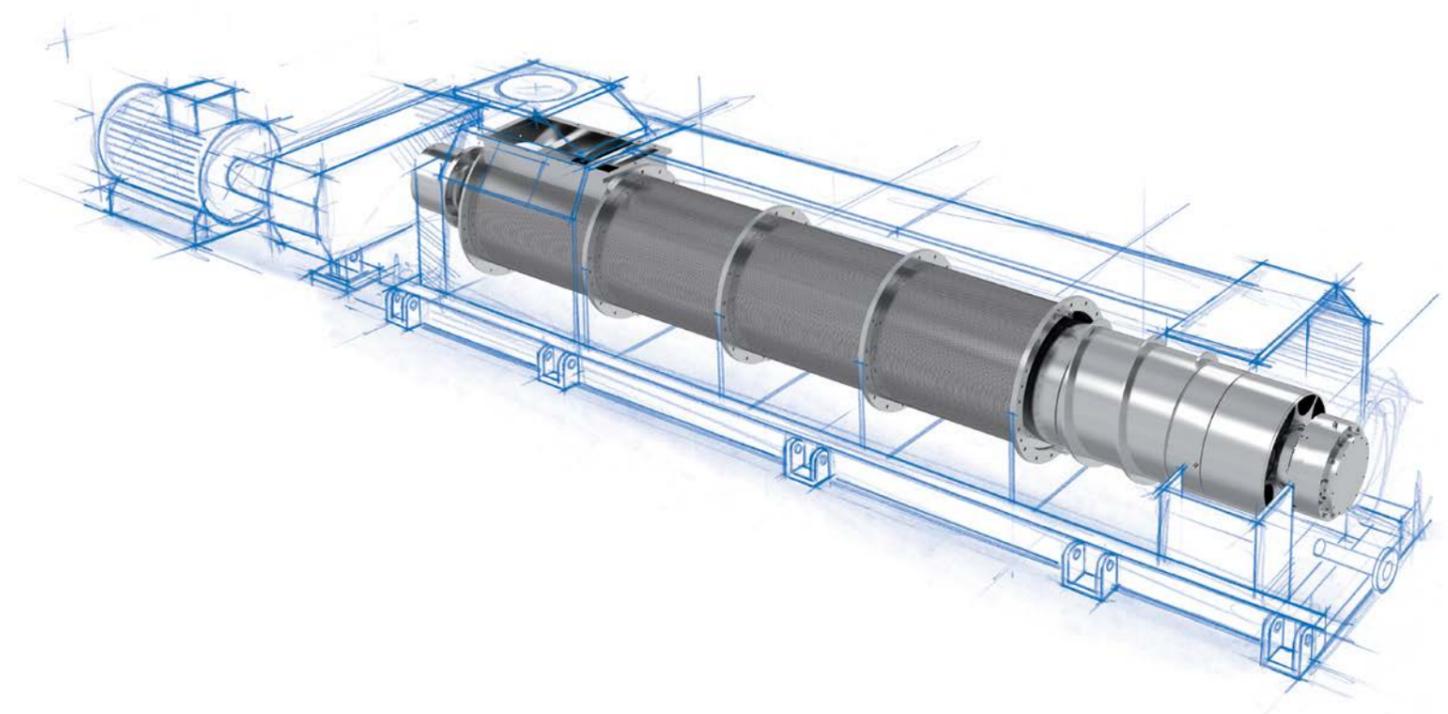
Schneckenpressekörbe und Separatorkörbe von ANDRITZ sind extrem robust und gewährleisten somit eine lange Nutzungsdauer. Die große offene Fläche, die Einhaltung enger Toleranzen und die wiederholbare Genauigkeit der Schlitze tragen zu einem höheren Durchsatz bei einem niedrigeren Druckabfall bei. Die Körbe sind außerdem leicht zu reinigen. Die Spezialisten von ANDRITZ unterstützen Sie bei der Spezifikation und Installation des richtigen Korbs für eine breite Palette von OEMs.



SEPARATORENKÖRBE

Viskose Medien werden in Schraubenseparatoren gedrückt, um den Feststoffanteil auf bis zu 35 % zu erhöhen. Im Allgemeinen gilt für diese Prozesse: Je höher der Feststoffanteil, desto effizienter und energiesparender ist der folgende Prozessschritt.

- Große offene Fläche
- Geringere Verstopfungstendenz durch V-Form des Profildrahts
- Hohe Genauigkeit von Profil und Passform

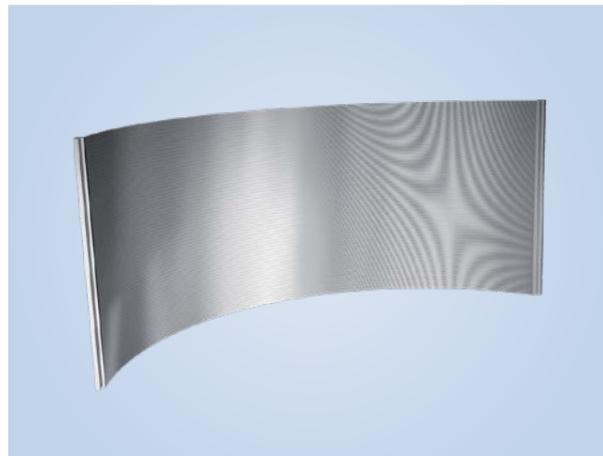


Abwasserbehandlung

Zuverlässige Trennung von Feststoffen und Flüssigkeiten

Das Ziel jeder Abwasserbehandlung ist, so viel der suspendierten Feststoffe wie möglich aus dem Wasser zu entfernen, bevor das Wasser weiterverarbeitet oder zurück in die Umwelt abgegeben wird. ANDRITZ liefert Filtrationskomponenten (Siebe, Körbe, Kerzen) an bekannte OEMs und liefert auch Ersatzteile oder aufgerüstete Komponenten direkt an Kunden. Perforierte und Siebe aus Spaltsieb haben Schlitzweiten bis 50 µm. Die Präzision und Wiederholgenauigkeit der

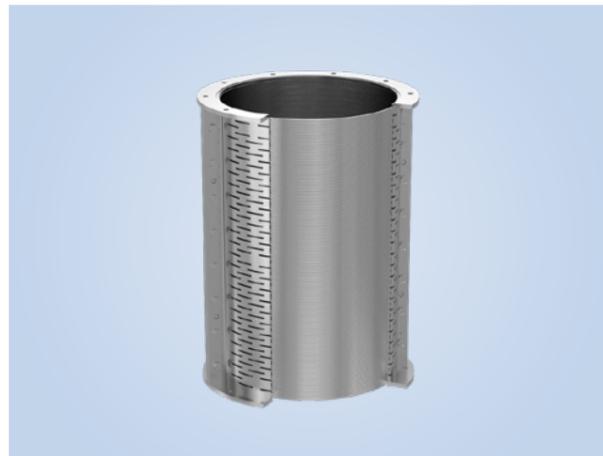
Schlitzweite trägt zu dem hervorragenden Siebwirkungsgrad und einem einheitlichen Betrieb bei. Coanda-Siebe bieten eine hochvolumige Wasserentnahme bei niedrigen Durchflussraten, damit Ablagerungen und Fische passieren können. Kerzenförmige Filter sind für eine Vielzahl von automatischen Rückspülfiltern verfügbar. Alle Komponenten sind extrem langlebig und gewährleisten damit ein langes, produktives Leben.



COANDA-SIEBE

Coanda-/Bogensiebe von ANDRITZ werden abhängig vom Anwendungsgebiet aus Edelstahl oder Kupfer/Nickel-Legierungen gefertigt. Die stabile und robuste Konstruktion bietet einen geringen Wartungsaufwand und eine hohe Nutzungsdauer. Coanda-/Bogensiebe von ANDRITZ können in fast allen Größen und Schlitzweiten hergestellt werden - für eine sichere Wasserfiltration in allen Anwendungen.

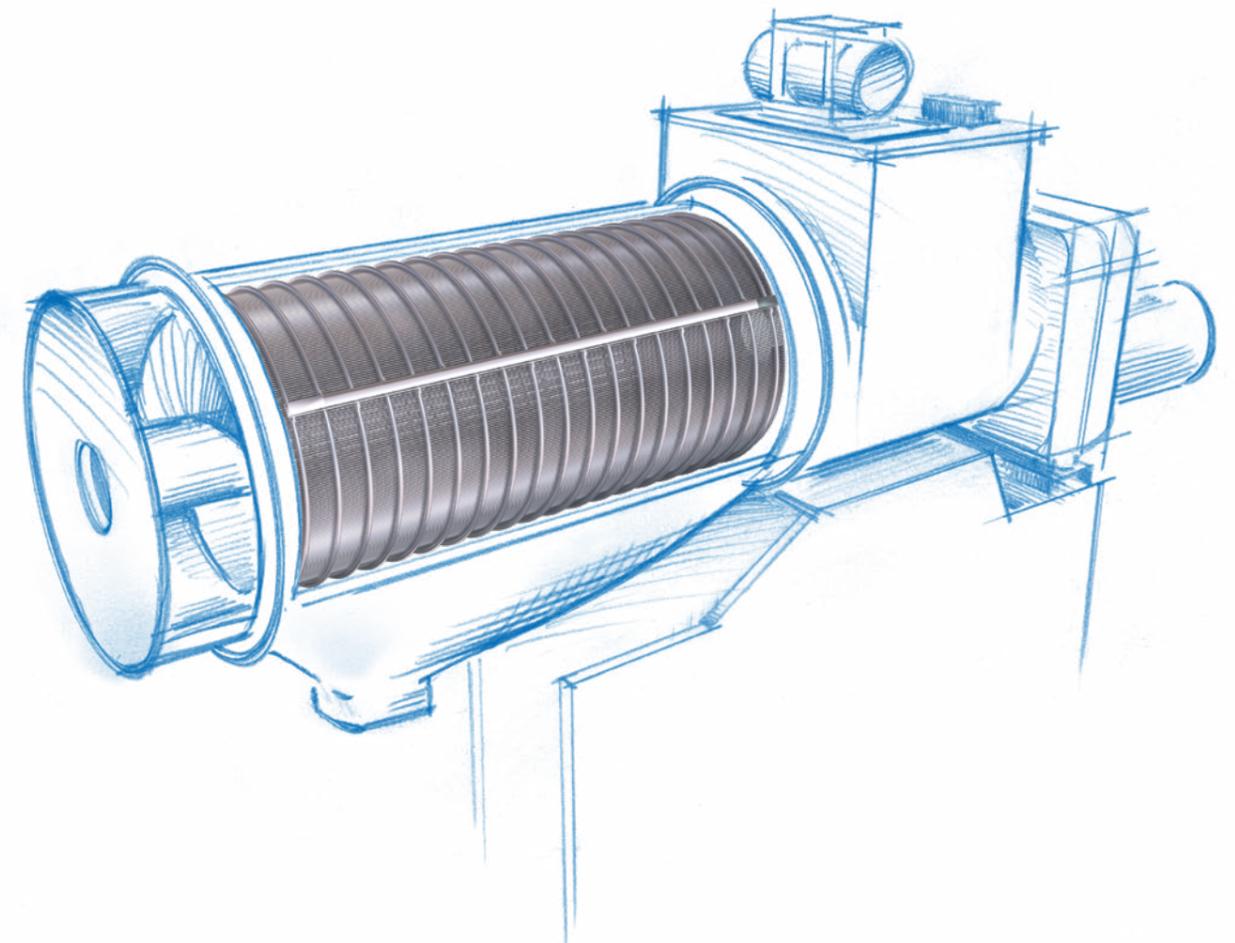
- Hohe Nutzungsdauer aufgrund von Speziallegierungen
- In den meisten Anwendungen wartungsfrei
- Sehr präzise Schlitztoleranzen

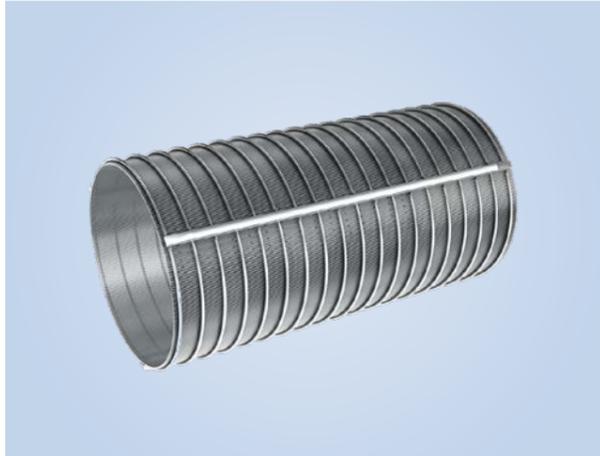


SCHNECKENPRESSEKÖRBE

ANDRITZ bietet eine breite Palette von Schneckenpressekörben für alle bekannten Schneckenpressen. Neben den qualitativ hochwertigen Ersatzkörben stellt ANDRITZ auch alternative Varianten für eine längere Nutzungsdauer und optimierte Durchflussraten her. Zusätzliche Rillen können eingebaut werden, um die Rotation des Guts zu vermeiden und einen gleichmäßigen Breittransport durch die Presse zu gewährleisten. Eine Split-Lösung bietet die Möglichkeit der Spaltanpassung.

- Große offene Fläche für bessere Entwässerung
- Einfache Wartung
- Alle Arten von Fertigungstechnologien sind möglich





SEPARATORKÖRBE

Viskose Medien werden in Schraubenseparatoren gedrückt, um den Feststoffanteil auf bis zu 35 % zu erhöhen. Im Allgemeinen gilt für diese Prozesse: Je höher der Feststoffanteil, desto effizienter und energiesparender ist der folgende Prozessschritt. Optimierte Körbe von ANDRITZ bieten:

- **Große offene Fläche**
- **Geringere Verstopfungstendenz durch V-Form des Profildrahts**
- **Hohe Genauigkeit von Profil und Passform**



KERZEN FÜR AUTOMATISCHE RÜCKSPÜLFILTER

Kerzenfilter werden in vielen verschiedenen Branchen eingesetzt, wie z. B. in der Lebensmittelindustrie oder in der Getränkeherstellung. Sie können zum Filtern von Getränken oder viskosen Produkten, wie z. B. Gelees, sowie für die Vorbereitung von Prozesswasser verwendet werden. Für ein konsistentes Endprodukt sind sehr präzise Schlitzweiten obligatorisch.

- **Perfekte Rundheit für ein perfektes Endprodukt**
- **Sehr präzise Schlitzbreiten**
- **Anpassbar an Ihren Prozess**



FRANKREICH

ANDRITZ Euroslot SAS
ZA Les Priédons CS 60050
Scorbé-Clairvaux, France
Telefon: +33 549 93 93 93
info-euroslot@andritz.com

DEUTSCHLAND

ANDRITZ Fiedler GmbH
Weidener Strasse 9
Regensburg, Germany
Telefon: +49 941 6401 0
andritz-fiedler@andritz.com

ANDRITZ.COM/PERFTEC

ANDRITZ

Stefan Mantz

Handelsvertreter ANDRITZ Fiedler GmbH
Wedge Wire and Perforation

Mantz Industrieprodukte e.K.
Hechendorfer Straße 132a
82211 Herrsching, Deutschland
t: +49 8152 399627
m: +49 173 3607399
info@mantz-online.de
mantz-online.de

OFFICIAL ANDRITZ PARTNER

Sämtliche Daten, Informationen, Feststellungen, Fotografien und graphische Darstellungen in dieser Broschüre binden die ANDRITZ AG oder deren Tochtergesellschaften hinsichtlich der darin genannten Ausrüstungen und/oder Systeme in keiner Weise und ziehen keinerlei Verpflichtung nach sich. © ANDRITZ AG 2020. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil dieses urheberrechtlich geschützten Werks darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung der ANDRITZ AG oder ihrer Tochtergesellschaften in irgendeiner Form oder durch irgendwelche Mittel vervielfältigt, verändert oder verteilt, oder in einer Datenbank oder einem Datenabrufsystem gespeichert werden. Eine solche unbefugte Verwendung für irgendeinen Zweck ist ein Verstoß gegen die einschlägigen Urheberrechte. ANDRITZ AG, Stattegger Strasse 18, 8045 Graz, Österreich ET.2.0/09.2020 DE

